



Технические условия и требования к качеству деталей из плиты AGT.

Панели AGT: верхний слой - высоко глянцевая и супер матовая, плотная пленка ПВХ; обратная сторона - белая матовая ламинация.

Качество деталей должно отвечать требованиям нормативно технической документацией, а именно : EN 14322, EN 438, EN 323, EN 324.

- **Субъективная оценка дефектов**

Все субъективные дефекты (бугры, вкрапления, вмятины, отклонения по краю, пятна) должны оцениваться методом, описанным ниже.

Условия для оценки дефектов:

- *Положения: установленное положение – вертикальное*
- *Свет: флуоресцентна лампа мощностью 6500°K, рассеянный свет или дневное освещение (без попадания прямых солнечных лучей)*
- *Угол осмотра: 90° или 45° (справа или слева, не снизу и не сверху) поверхности .*
- *Дистанция: 0,5 м.*

Дефекты невидимые при указанных выше условиях ,но различными на ощупь или визуально, в горизонтальной позиции или с меньшего расстояния, будут расценены как допустимые

- **Допустимые отклонения от качества на лицевой стороне изделия (детали) не более одного дефекта на одной детали.**

- **Бугры** (допускается 2 бугра, на одной детали не больше 3 мм., и расстоянии между ними не меньше 25 см.) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств

Если площадь одной детали ≈ 1 кв.м. на детали допускается 2 бугра (не больше 3мм., и расстоянии между ними не меньше 25мм.) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств

Если площадь одной детали ≤ 1 кв.м. на детали допускается 1 бугор (не больше 3мм.), видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств

Если площадь одной детали > 1 кв.м. на детали допускается 3 бугра (не больше 3мм., и расстоянии между ними не меньше 25мм.) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

Если площадь одной детали = или > 2 кв.м на детали допускается четыре бугра (не больше 3мм., и расстоянии между ними не меньше 25мм.) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

- **Вмятины** (допускается 1 вмятина, на одной детали не больше 5мм.) видимая при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

Если площадь одной детали = или < 1 кв.м. допускается одна вмятина (не больше 5 мм) видимая при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

Если площадь одной детали > 1 кв.м. допускается две вмятины (не больше 5 мм) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

Если площадь одной детали $>$ или $= 2$ м.кв. допускается три вмятины (не больше 5мм.) видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,5 м. в течение 30 секунд без применения увеличительных средств.

- Блики (допустимы неявные блики если смотреть под углом 45° на расстоянии от 60см.)
- «Шагрень» с отклонением от площади не более 0,05 мм (ели заметна при условиях оценки дефектов)
- **НЕ допустимые отклонения от качества на лицевой стороне изделия (детали)**
- Все дефекты, которые не описаны в пункте «2 Допустимые отклонения от качества на лицевой стороне изделия(детали)»
- **Допустимые отклонения на тыльной стороне изделия (детали)**
- Допустимы мелкие царапины, не видимые с расстояния 0,5 мм, при фронтальном осмотре в течении 5 секунд.